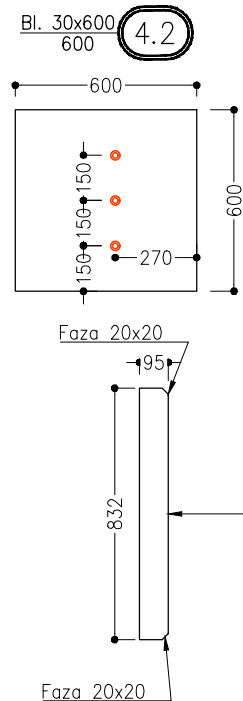
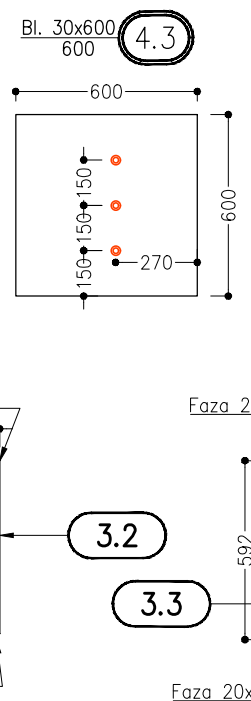


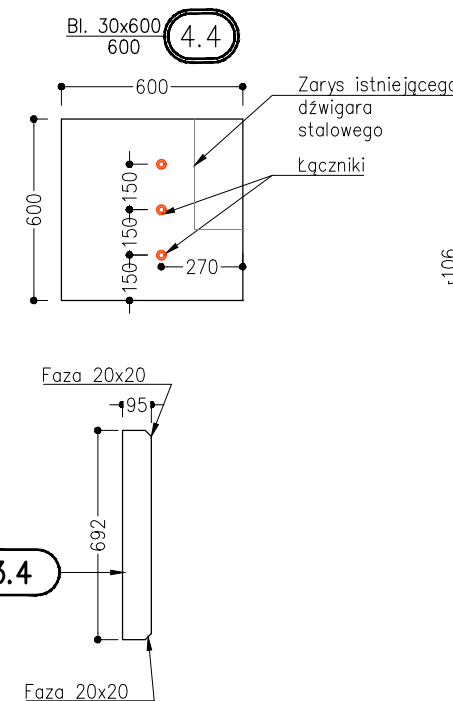
**Blachy nad łożyskiem (dla obiektu nr 2)**  
skala 1:25



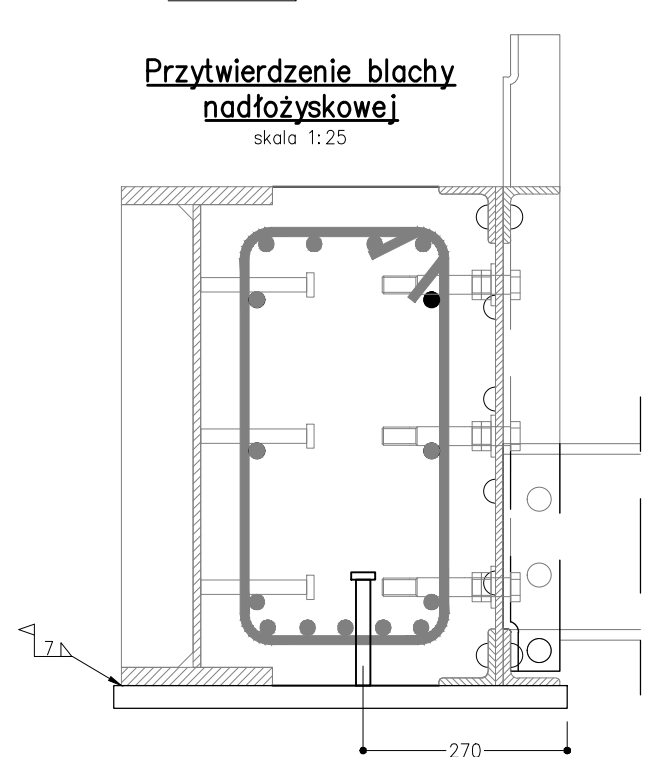
**Blachy nad łożyskiem (dla obiektu nr 3)**  
skala 1:25



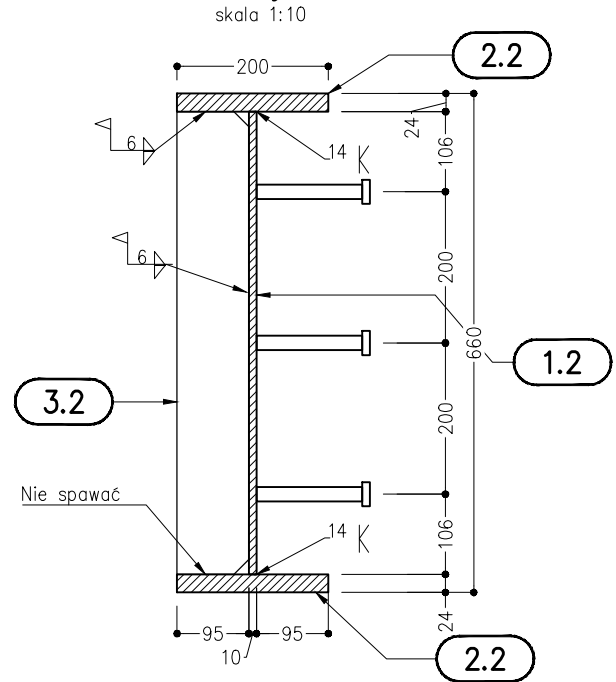
**Blachy nad łożyskiem (dla obiektu nr 4 oraz nr 5)**  
skala 1:25



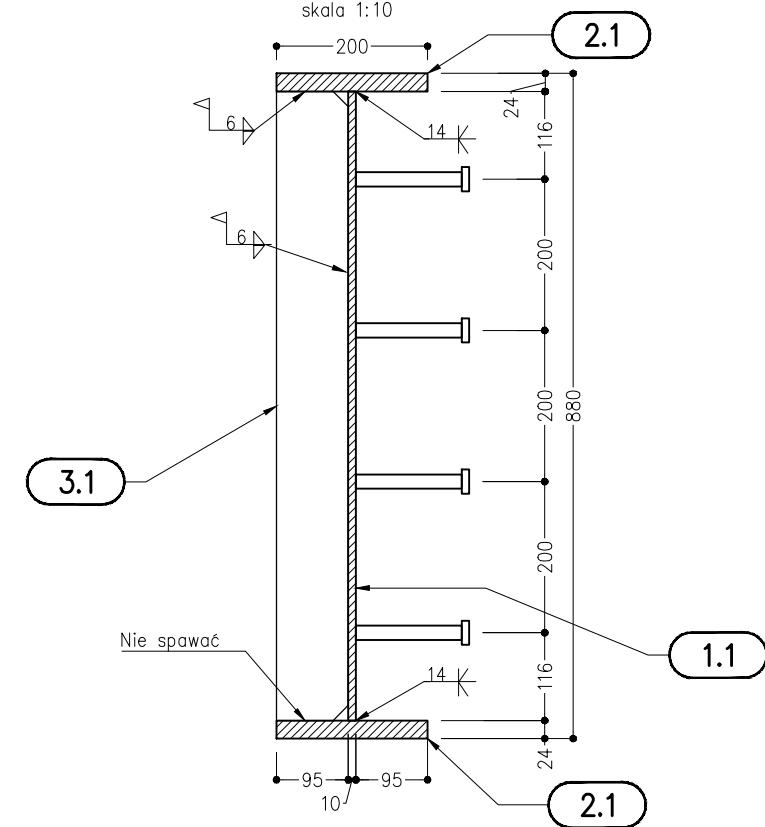
**Przytwierdzenie blachy nadłożyskowej**  
skala 1:25



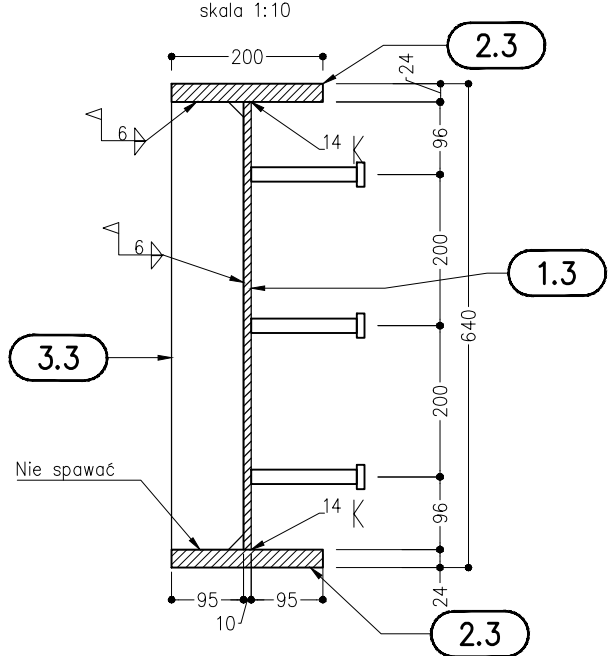
**Przekrój 2-2**  
skala 1:10



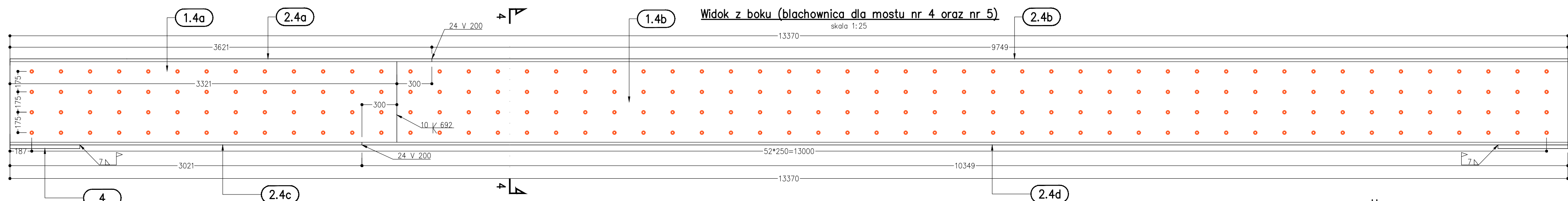
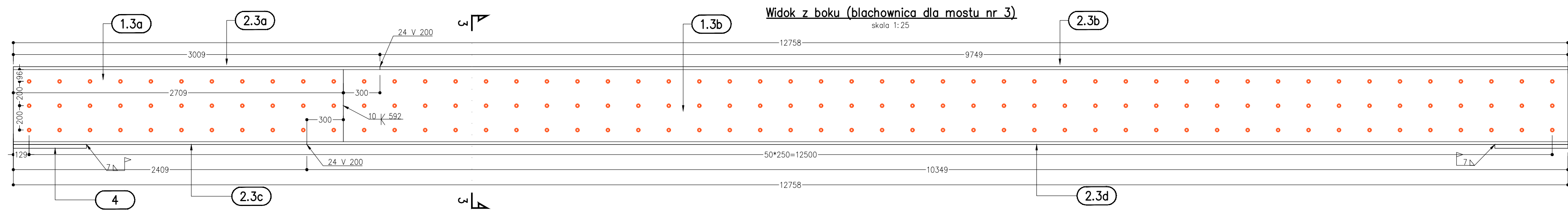
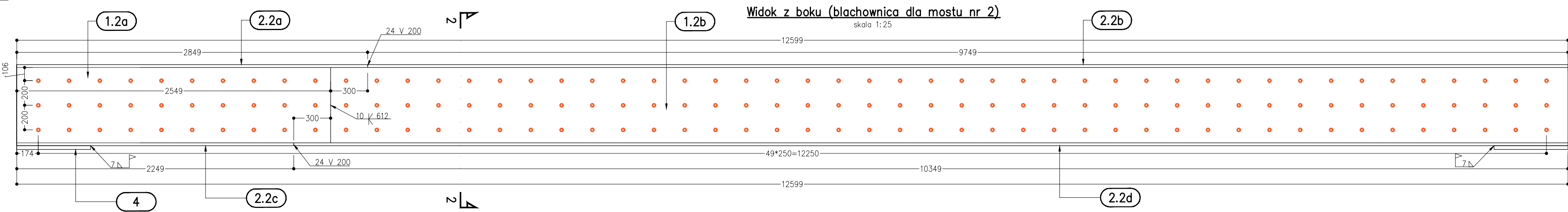
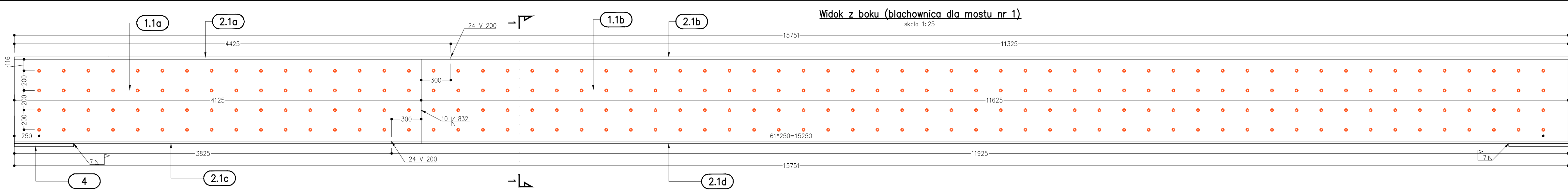
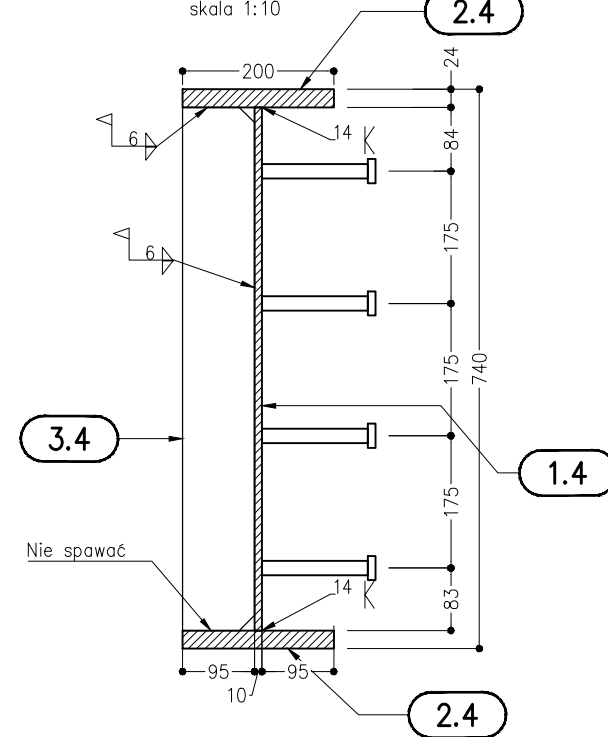
**Przekrój 1-1**  
skala 1:10



**Przekrój 3-3**  
skala 1:10



**Przekrój 4-4**  
skala 1:10



	Ilość łączników [szt.]	Ilość łączników blach nadłożyskowych [szt.]	Ilość łączna [szt.]
Obiekt nr 1	496	16	512
Obiekt nr 2	300	12	312
Obiekt nr 3	306	12	318
Obiekt nr 4	424	12	436
Obiekt nr 5	424	12	436



**Uwaga:**

- Długość i rozstaw prętów zbrojeniowych podano w milimetrach.
- Z uwagi na to, że nowe dźwigary należy dopasować do istniejącej konstrukcji, wszystkie odane na niniejszym rysunku wymiary, a szczególnie gabaryty nowych dźwigarów głównych, należy zweryfikować na budowie.
- Do wykonania konstrukcji stalowej należy opracować rysunki warsztatowe wraz z technologią spawania konstrukcji i jej montażu.
- Konstrukcję stalową należy wykonywać zgodnie z normą PN-EN 1090. Klasa wykonania konstrukcji EXC3.
- Elementy stalowe konstrukcji należy pokryć powłoką antykorozyjną.
- Zebrka stalowe (blacha nr 3) spawać na budowie pod słupkami balustrady stalowej.
- Zestawienie masy stali konstrukcyjnej podano jako wartość brutto.
- Stal łączników to S235J2+C450. Łączniki należy zespalić z dźwigarami poprzez połączenia zgrzewane.
- Rysunek należy rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami opracowania.

**Zestawienie stali konstrukcyjnej dla mostu nr 1**

Poz. nr	Gabaryty elementu [mm]	Liczba elem. [szt.]	Masa jedn. [kg]	Masa całk. S235J2 [kg]
1.1a	Bl. 14 x 832 / 4125	2	377.2	754.4
1.1b	Bl. 14 x 832 / 11625	2	1063.0	2125.9
2.1a	Bl. 24 x 200 / 4425	2	166.7	333.5
2.1b	Bl. 24 x 200 / 11325	2	426.7	853.5
2.1c	Bl. 24 x 200 / 3825	2	144.1	288.3
2.1d	Bl. 24 x 200 / 11925	2	449.3	898.7
3.1	Bl. 12 x 95 / 832	22	7.4	163.8
4.1a	Bl. 30 x 600 / 882	2	138.8	277.5
4.1b	Bl. 30 x 600 / 600	2	84.8	169.6
	0	0	0	0.0
Ciężar całkowity stali wraz z dodatkiem na spoiny 1,8% [kg]: 6920.7				

Zestawienie stali konstrukcyjnej dla mostu nr 1 :

Stal S235J2 6920.7kg

**Zestawienie stali konstrukcyjnej dla mostu nr 2**

Poz. nr	Gabaryty elementu [mm]	Liczba elem. [szt.]	Masa jedn. [kg]	Masa całk. S235J2 [kg]
1.2a	Bl. 14 x 612 / 2549	2	171.4	342.9
1.2b	Bl. 14 x 612 / 10049	2	675.9	1351.8
2.2a	Bl. 24 x 200 / 2849	2	107.4	214.7
2.2b	Bl. 24 x 200 / 9749	2	367.3	734.7
2.2c	Bl. 24 x 200 / 2249	2	84.7	169.5
2.2d	Bl. 24 x 200 / 10349	2	390.0	779.9
3.2	Bl. 12 x 95 / 612	18	5.5	98.6
4.2	Bl. 30 x 600 / 600	4	84.8	339.1
	0	0	0	0.0
Ciężar całkowity stali wraz z dodatkiem na spoiny 1,8% [kg]: 4756.7				

Zestawienie stali konstrukcyjnej dla obiektu nr 2 :



Stal S235J2 4756.7kg

**Zestawienie stali konstrukcyjnej dla mostu nr 3**

Poz. nr	Gabaryty elementu [mm]	Liczba elem. [szt.]	Masa jedn. [kg]	Masa całk. S235J2 [kg]
1.3a	Bl. 14 x 592 / 2709	2	176.2	352.5
1.3b	Bl. 14 x 592 / 10049	2	653.8	1307.6
2.3a	Bl. 24 x 200 / 3009	2	113.4	226.8
2.3b	Bl. 24 x 200 / 9749	2	367.3	734.7
2.3c	Bl. 24 x 200 / 2409	2	90.8	181.5
2.3d	Bl. 24 x 200 / 10349	2	390.0	779.9
3.3	Bl. 12 x 95 / 592	18	5.3	95.4
4.3	Bl. 30 x 600 / 600	4	84.8	339.1
	0	0	0	0.0
Ciężar całkowity stali wraz z dodatkiem na spoiny 1,8% [kg]: 4740.6				

Zestawienie stali konstrukcyjnej dla obiektu nr 3 :

Stal S235J2 4740.6kg

Inwestor:  Zarząd Dróg Powiatowych w Kłodzku ul. Objazdowa 20, 57-300 Kłodzko		Jednostka projektowa:  PBW INŻYNIERIA Sp. z o.o. ul. Szkolnicza 5 lok.74-75, 53-676 Wrocław	
Nazwa zadania:		Wykonanie projektu budowlanego przebudowy pięciu mostów w ciągu drogi powiatowej nr 3229D Stronie Śląskie – Bielice nad rzeką Białą Łędecka	
Nazwa obiektu:		Most drogowy nr 5 w ciągu drogi powiatowej nr 3229D Stronie Śląskie – Bielice, nad rzeką Białą Łędecka	
Projektant:	mgr inż. Roman Höflner	Uprawn.:	84/83/WBPP
Sprowadzający:	dr inż. Józef Rąbego	Specj. Konst.-inżynieria	Uprawn.:
Opracował:	mgr inż. Grzegorz Śledziński	Specj. Konst.-inżynieria	Uprawn.:
Opracował:	mgr inż. Rafał Rybak		
Opracował:	mgr inż. Paweł Wątroba		
Stadium:		Projekt wykonawczy	
Nazwa rysunku:		Data:	12.2016
Konstrukcja stalowa nowych dźwigarów głównych		Skala:	1:10, 1:25
		Numer rysunku:	08